

EF 157 XSafe Eco

Machine à Glace en Grains 190 Kg avec
cabine incorporée et pompe de relevage

Article
Projet
Quantité



CARACTÉRISTIQUES

- Production de glace en Grains (75% de dureté). Support de pelle à glace intégré à la cabine.
- Carrosserie acier inoxydable.
- Régulation électronique avec fonction d'autodiagnostic.
- Panneau de façade avec entrée et sortie du flux d'air (condensation par air) pour installation encastrée
- Filtre à air de condenseur accessible en façade, amovible et lavable (refroidissement à air)
- Accès ergonomique à la cabine de stockage, avec porte escamotable.
- Amortissement des mouvements de fermeture de porte.
- « PWD » Progressive Water Discharge : avec pompe de relevage des eaux intégrée.
- XSafe est un système de sanitation naturel, intégré à l'intérieur de la machine et fonctionnant automatiquement 24/7 pour assurer la propreté et la sécurité de l'équipement.

SYSTEME DE
CONDENSATION
Condenseur à air

GAZ RÉFRIGÉRANT
R290

TENSION
V/HZ/PH
230\50\1

CAPACITÉ DE STOCKAGE

60 kg

CERTIFICATIONS



CONDITIONS D'UTILISATION

	Minimum	Maximum
Température de l'air	10	43
Température de l'eau	5	38
Pression de l'eau	1 bar (14 psi)	5 bar (70 psi)
Tension électrique	-10%	+10%

AVIS IMPORTANT :
Les modèles et les spécifications peuvent être modifiés sans préavis. Cette fiche technique est destinée uniquement à des fins commerciales. Pour la documentation technique, veuillez consulter nos manuels de service

www.scodif.fr
www.scotsman-ice.it

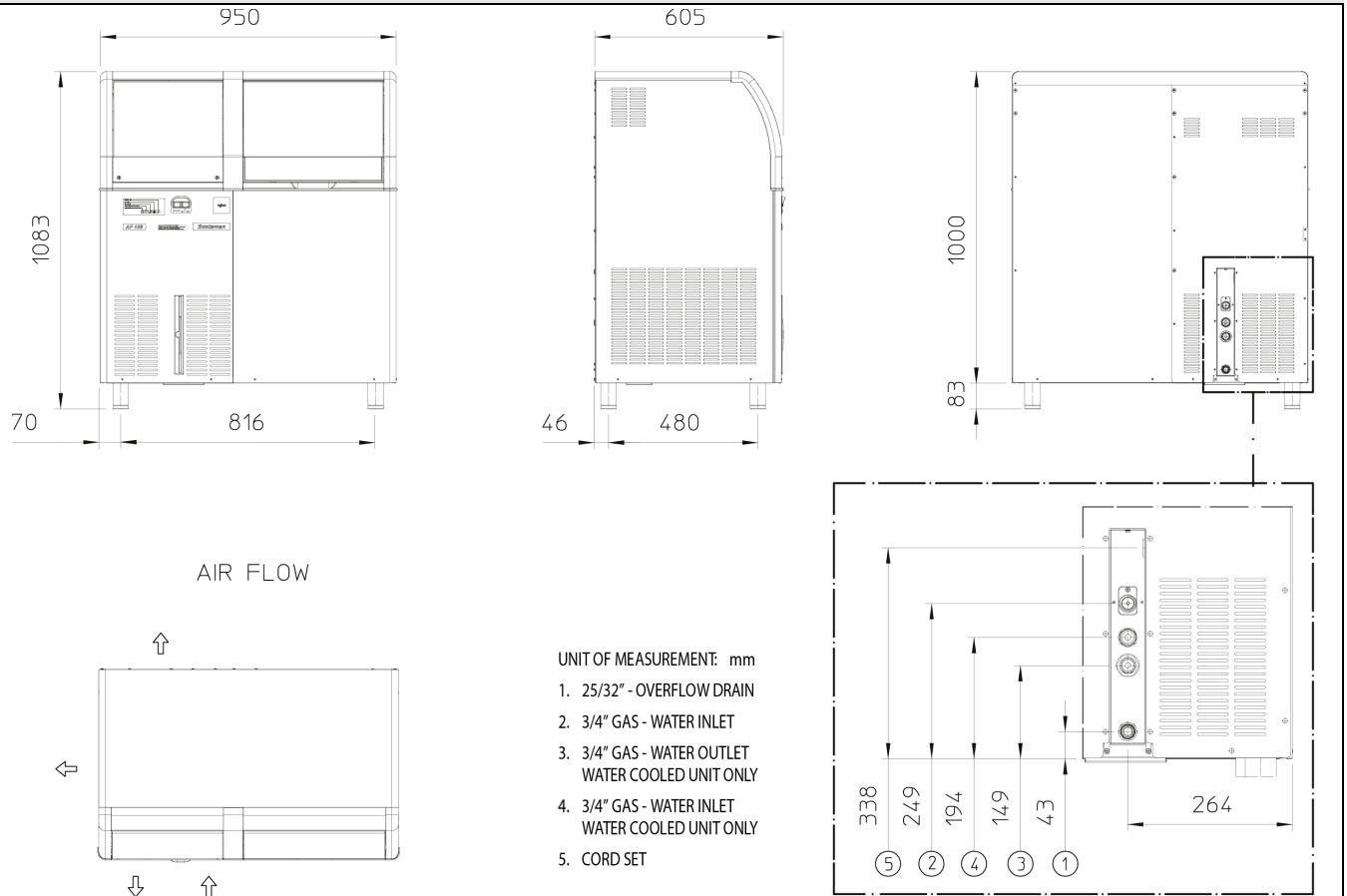
Machine à Glace en Grains 190 Kg avec cabine
incorporée et pompe de relevage

EF 157 *XSafe EcoX*Machine à Glace en Grains 190 Kg avec cabine
incorporée et pompe de relevage**Scotsman®**
Ice Systems

Article

Projet

Quantité

**DONNÉES UNITAIRES**
Dimensions (W x D x H) 950 x 605 x 1.000 mm
Poids net 76 kg**COLISAGE**
Dimensions (W x D x H) 1030 x 680 x 117 mm
Poids brut 89kg(*) Les données se rapportent aux
conditions de température suivantes :
32° C Ambiance / 21° C Eau

			Production en kg de glace par 24 h C Amb. / °C Eau			STOCKAGE	Reject Calorique	Consommation énergétique (*)	Consom d'eau	Puissance instantanée	Câbles	fusible
Version	Voltage	Condensation	10°C/10°C kg	21°C/10°C kg	32°C/21°C kg	kg	kW	kWh/ 24h	l/h	W	No. x Ømm2	A
EF 157 AS OX	230\50\1	A	190	169	137	60	1,1	13	6	550	3 x 1,5	10