

INSTRUCTIONS POUR L'ENTRETIEN ET LE NETTOYAGE

Pour toute entreprise, l'acquisition d'une machine de production de glace SCOTSMAN constitue un investissement important en temps et en argent. Pour obtenir un retour sur investissement optimal, il est **INDISPENSABLE** d'assurer l'entretien périodique du système.

Il **INCOMBE À L'UTILISATEUR** de prendre conscience du fait qu'il est préférable, et moins coûteux à long terme, pour éviter les risques de temps morts, d'assurer la propreté de la machine et de procéder à son réglage, le cas échéant, et de remplacer les pièces usées avant l'apparition de pannes. La liste suivante contient les procédures recommandées pour assurer un fonctionnement continu de la machine sans problèmes importants.

L'entretien et le nettoyage doivent être programmés **AU MOINS** deux fois par an et l'assainissement une fois par mois.

MACHINE DE PRODUCTION DE GLACE

SUR CETTE MACHINE, L'ENTRETIEN SUIVANT DOIT ÊTRE PROGRAMMÉ AU MOINS DEUX FOIS PAR AN. CONTACTER LE SERVICE APRES-VENTE SCOTSMAN AGRÉE.

1. Vérifier et nettoyer, ou entretenir les dispositifs de traitement d'eau en option, le cas échéant.
2. Nettoyer le filtre à eau.
3. Vérifier que la cabine est de niveau, latéralement et d'avant en arrière.
4. Nettoyer/assainir le circuit d'eau, la plaque de l'évaporateur, et le réservoir à l'aide d'une solution de Nettoyage/Assainissement pour machines à glaçons. Consulter la partie NETTOYAGE de la machine de production de glace.

REMARQUE: *les exigences de nettoyage/assainissement peuvent varier en fonction de l'hydraulicité et de la manière dont chaque utilisateur fait fonctionner la machine. Un contrôle continu de la clarté des glaçons et un examen visuel des pièces du circuit d'eau, des plaques de l'évaporateur et du réservoir avant et après le nettoyage permettront de déterminer la fréquence et la procédure à suivre sur chaque site.*

5. Vérifier et resserrer tous les boulons et les vis.
6. Vérifier l'éventuelle présence de fuites d'eau, et réaliser les réparations correspondantes.
7. Vérifier le contrôle de la cabine de stockage pour tester la procédure d'arrêt.

8. Check cube size, adjust if required through setting screw of ice thickness control sensor.

Le maintien du déflecteur de l'évaporateur en position ouverte pendant plus de 30" entraîne l'arrêt de la machine de production de glace à la fin du cycle de démoulage.

Une fois que le déflecteur de l'évaporateur est relâché en position fermée, la machine de production de glace redémarre.

8. Vérifier la taille des glaçons, la régler, le cas échéant, avec la vis de serrage du capteur de contrôle d'épaisseur de glace.

9. Lorsque l'unité ne fonctionne pas, nettoyer le condenseur en utilisant un aspirateur, un appareil de nettoyage, une balayette ou une brosse. Recommander au client de nettoyer fréquemment le condenseur. **NE PAS UTILISER DE BROSSE METALLIQUE.**

CABINE DE STOCKAGE DE GLACE

La surface inférieure de la cabine étant en contact avec un produit alimentaire, la glace, elle doit être nettoyée et assainie régulièrement. Une fois par semaine, assainir la cabine avec un désinfectant de qualité alimentaire du commerce, en respectant la dilution recommandée par le fabricant.

EXTÉRIEUR DE LA CABINE

Nettoyer l'unité et l'extérieur de la carrosserie de la cabine avec un chiffon propre ou des essuie-tout jetables, trempés dans une solution d'eau chaude et de solution détergente douce.

NETTOYAGE - Machine de production de glace

AVERTISSEMENT - le Nettoyant Machine de production de glace contient des acides phosphoriques et hydroxyacétique. Ces composés sont corrosifs et peuvent occasionner des brûlures. S'ils sont ingérés, NE PAS provoquer de vomissement. Absorber de grandes quantités d'eau ou de lait. Appeler immédiatement un médecin. En cas de contact avec la peau, rincer à l'eau. NE PAS LAISSER À LA PORTÉE DES ENFANTS.

1. Retirer toute la glace de la cabine.
2. Retirer le panneau avant.
3. Attendre jusqu'à la fin du cycle de dégivrage/collecte puis appuyer sur le bouton de RESET pendant 6 à 8 secondes. La machine doit s'arrêter et la LED jaune doit clignoter (clignotement lent).
4. Pour les différents modèles, verser:
 - 150 cc MV 306-426
 - 250 cc MV 456-606
 - 350 cc MV 806-1006

de Nettoyant pour Machine de production de glace SCOTSMAN directement dans le réservoir, puis appuyer sur le **BOUTON RESET** pendant un moment. La pompe à eau commence à fonctionner, la LED jaune clignote rapidement et la vanne d'arrivée eau est activée jusqu'à ce que le réservoir d'eau soit rempli.

5. Après 15 minutes, appuyer de nouveau sur le bouton RESET pendant un moment. La carte électronique met la machine en mode de rinçage automatique et la LED jaune clignote (deux fois puis de nouveau).

REMARQUE: le mode RINÇAGE suit les étapes suivantes:

a) alimentation de la vanne de vidange et de la pompe à eau pendant 40", pour vidanger le réservoir

b) arrêt de la vanne de vidange et de la pompe à eau pendant 1 minute

c) mise en marche de la vanne d'arrivée d'eau jusqu'à ce que le réservoir soit rempli d'eau

La séquence précédente est répétée 7 fois, pour assurer l'élimination de toute trace possible du Nettoyant pour Machine de production de glace.

6. Après le 7^{ème} cycle de rinçage, la carte électronique arrête la machine et la LED jaune clignote (lentement).

7. Appuyer sur le BOUTON RESET pendant 6 à 8 secondes et la machine redémarre en cycle de congélation.

8. Remettre en place le panneau avant.

9. Vérifier le lot suivant de glaçons pour s'assurer que le nettoyant est a été complètement évacué (aucun goût acide).

ATTENTION - NE PAS utiliser les glaçons produits à partir de la solution de nettoyage. Vérifier qu'il n'en reste aucun dans la cabine.

10. Verser de l'eau chaude dans la cabine de stockage pour faire fondre les glaçons et nettoyer la vidange de la cabine.